TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · *Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY*

Information zur Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU für ERV-Gummikompensatoren

Elaflex-Gummikompensatoren (Type ERV) die in der EU eingesetzt werden sind 'Druckgeräte' nach dieser Richtlinie. Hierfür gelten folgende Kategorie-Einstufungen:

1. Gummikompensatoren für LPG (Flüssiggas):

	bis einschl. DN 40	PN 25	= Kategorie I
ab DN 50	bis einschl. DN 125	PN 25	= Kategorie II
	DN 150	PN 25	= Kategorie III

2. Gummikompensatoren für flüssige Chemikalien und Mineralölprodukte:

Bis einschl. DN 125 bis			PN 16	= keine Kategorie
DN 150	bis einschl.		PN 10	= keine Kategorie
DN 200	bis einschl.		PN 10	= keine Kategorie
DN 250	von PN 8	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 300	von PN 7	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 350	von PN 6	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 400	von PN 5	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 500	von PN 4	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 600	von PN 3,5	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 700	von PN 3	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 800	von PN 2,5	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 900	von PN 2	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 1000	von PN 2	bis einschl.	PN 10	= Kategorie I

3. Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

	bis einschl. DN 25		= keine Kategorie
ab DN 32	bis einschl. DN 50	PN 16	= Kategorie I
ab DN 65	bis einschl. DN 200	PN 16	= Kategorie II
ab DN 150	bis einschl. DN 350	PN 10	= Kategorie II
ab DN 400			= Kategorie III

4. Gummikompensatoren für Luft:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Luft ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

bis einschl. DN 100	bis einschl.	PN 10	= keine Kategorie
bis einschl. DN 200	bis einschl.	PN 5	= keine Kategorie
DN 250	bis einschl.	PN 4	= keine Kategorie
ab DN 300 bis DN 1000		PN 3,5	= Kategorie I

Für alle hier nicht aufgeführten gefährlichen Medien oder Drücke ist zur Feststellung der in Frage kommenden Kategorie eine Anfrage erforderlich mit Angabe von Medium, Nennweite, Druck, Temperatur und Verwendungszweck.

Anforderungen:

'Keine Kategorie'	Diese Gummikompensatoren müssen 'nur' guter Ingenieurpraxis entsprechen (SEP). Eine Konformitätsbewertung (Erklärung) ist nicht erforderlich. Für diese Gummikompensatoren darf die CE-Kennzeichnung nicht verwendet werden.
'Kategorie I'	Die Materialzeugnisse (mind. 2.2), die Stichprobendruckprüfung, die Konformitätserklärung *) und CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren sind erforderlich.
'Kategorie II'	Die Materialzeugnisse (mind. 3.1), die Druckprüfung jedes Stückes, die Konformitätserklärung *) und die CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren mit Kennnummer der benannten Stelle sind erforderlich.
'Kategorie III'	Wie Kategorie II, erfordert jedoch zusätzlichen Prüfaufwand durch die benannte Stelle und Einzelabnahme.

Der Hersteller der Gummikompensatoren ist für die Einhaltung dieser Anforderungen verantwortlich. Für die Herstellung von Gummikompensatoren ist ELAFLEX vom DNV · GL zertifiziert worden. Eine Kopie des Prüfzertifikates PEDE10000003 wird auf Wunsch gern zur Verfügung gestellt. Die Gummibälge und die Flansche **allein** sind keine Druckgeräte nach dieser Richtlinie.

*) **Konformitätserklärungen**:

Entsprechend DGRL ist es möglich, dass ELAFLEX-Kunden sich notwendige Konformitäterklärungen selbst herunterladen. Bitte nutzen Sie diesen kostenlosen Service unter **elaflex.de/zertifikate**.

Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU for ERV Rubber Expansion Joints

Elaflex rubber expansion joints (type ERV) used within the European Community are 'pressure equipment' according to this directive. The following category classifications apply:

1. ***Expansion joints for L.P. Gas (liquefied gases)**:*

	up to DN 40	PN 25	= category I
from DN 50	up to DN 125	PN 25	= category II
	DN 150	PN 25	= category III

2. ***Expansion joints for liquid chemicals and petroleum based product**s:*

up to DN 125		up to	PN 16	= no category
DN 150		up to	PN 10	= no category
DN 200		up to	PN 10	= no category
DN 250	from PN 8	up to	PN 10	= category I
DN 300	from PN 7	up to	PN 10	= category I
DN 350	from PN 6	up to	PN 10	= category I
DN 400	from PN 5	up to	PN 10	= category I
DN 500	from PN 4	up to	PN 10	= category I
DN 600	from PN 3,5	up to	PN 10	= category I
DN 700	from PN 3	up to	PN 10	= category I
DN 800	from PN 2,5	up to	PN 10	= category I
DN 900	from PN 2	up to	PN 10	= category I
DN 1000	from PN 2	up to	PN 10	= category I

3. ***Expansion joints for gas / natural gas**:*

If the expansion joint is intended for use with gas / natural gas, this has to be stated when ordering.

up to DN 25			= no category
from DN 32	up to DN 50	PN 16	= category I
from DN 65	up to DN 125	PN 16	= category II
from DN 150	up to DN 350	PN 10	= category II
from DN 400			= category III

4. ***Expansion joints for air**:*

If the expansion joint is intended for the use with air, this has to be stated when ordering.

up to DN 100	up to	PN 10	= no category
up to DN 200	up to	PN 5	= no category
DN 250	up to	PN 4	= no category
from DN 300	up to DN 1000	PN 3,5	= category I

To define the right category for all dangerous fluids or pressures not mentioned here, an inquiry is necessary. Please state medium, dimension, pressure, temperature and application.

***Requirements**:*

'*no category*'	*These expansion joints do only have to conform to 'sound engineering practice' (SEP). No declaration of conformity is necessary. For these expansion joints the CE marking must not be used.*
'*category I*'	*A certificate of conformity for the materials (at least EN 10204-2.2), a random pressure test, a declaration of conformity *) and a CE marking of the expansion joints are necessary.*
'*category II*'	*A specific test report for the materials (at least EN 10204-3.1), the pressure test of every joint, he declaration of conformity *) and a CE marking of the expansion joint with code number of the notified body are necessary.*
'*category III*'	*As category II, but requires additional inspection by the notified body and individual approval.*

***The manufacturer of the expansion joints** is responsible for the adherence to these requirements. For the manufacturing of expansion joints ELAFLEX has been certified by DNV·GL. A copy of the certificate no. PEDE10000003 is available on request. Rubber bellows or flanges **alone** are no pressure equipment according to this directive.*

) **Declarations of Conformity:*

*According to the PED, ELAFLEX customers may directly download the necessary declarations of conformity. Please use this free service under **elaflex.de/en/certificates**.*